

## Technisches Datenblatt

# Polystone® P Ortho HI braun

### Typische Eigenschaften

- Hohe Elastizität
- Hohe Stabilität / Festigkeit
- Sehr gute Oberflächenqualität

### Typische Industrien

- Healthcare

	Testverfahren	Einheit	Wert
<b>Allgemeine Eigenschaften</b>			
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g / cm <sup>3</sup>	>0,91
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	%	<0,1
Brennverhalten (Dicke 3 mm / 6 mm)	UL 94		HB
<b>Mechanische Eigenschaften</b>			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	>23
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	>50
E-Modul	DIN EN ISO 527	MPa	>1100
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	kJ / m <sup>2</sup>	>40
Shore Härte	DIN EN ISO 868	scale D	>65
<b>Thermische Eigenschaften</b>			
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	162 ... 167
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-1	W / (m * K)	0,20
Wärmekapazität	DIN 52612	kJ / (kg * K)	1,70
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 <sup>-6</sup> / K	120 ... 190
Einsatztemperatur langfristig	Average	°C	-30 ... 100
Einsatztemperatur kurzzeitig (max.)	Average	°C	150
Vicat Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306, Vicat B	°C	85
<b>Elektrische Eigenschaften</b>			
Dielektrizitätszahl	IEC 60250		2,4
Dielektrischer Verlustfaktor (10 <sup>6</sup> Hz)	IEC 60250		0,00019
Durchgangswiderstand	DIN EN 62631-3-1	Ω * cm	>10 <sup>14</sup>
Oberflächenwiderstand	DIN EN 62631-3-2		>10 <sup>14</sup>

	Testverfahren	Einheit	Wert
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	IEC 60112		600
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243	kV / mm	>40

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mittelwerte, die durch ständige statistische Prüfungen abgesichert sind. Sie entsprechen den Vorgaben der DIN EN 15860. Diese Daten sind reine Beschaffenheitsangaben und führen nur bei ausdrücklicher Vereinbarung zu kaufvertraglicher Zusicherung.



#### Röchling Industrial SE & Co. KG

Röchlingstr. 1 • 49733 Haren (Ems)/Germany (DE) • Tel. +49 5934 701-0  
info@roechling-plastics.com • www.roechling.com/industrial/haren

Print: 27/07/2024 • Entwurf: 27/07/2024

PIM-Version: 475 • PIM-ID: 718544 • PIM-Code: 475-6-10.11.13-9-5

Page 2 / 2 (Dates in DD/MM/YYYY)

